

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Item	Código	Descrição do Material / Serviço	Unid	Med	Quantidade
00001	000168	Balcão para atendimento em L com mesa auxiliar e gaveteiro volante.	C	UNID	1,0000
Especificação: Móvel fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck e preto texturizado. Tampo e pés com espessura mínima de 30mm. Saia frontal até o chão. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Detalhe frontal em preto texturizado. Tampo dotado com um passa cabo de diâmetro de 60mm em poliestireno injetado de alto impacto preto. Sapatas niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem de altura. Frentes de gavetas em preto texturizado, corrediças telescópicas e puxadores alça preto. Fechadura frontal. Rodízios em nylon com trava. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,80m + 1,10m x 0,60m x 1,10m (recepção).					
00002	000169	Aparador	C	UNID	1,0000
Especificação: Aparador fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck. tampo e pés com espessura mínima de 30mm. Saia frontal até o chão. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Sapatas niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem de altura. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,0m x 0,40m x 0,80m. (recepção).					
00003	000170	Painel para tv	C	UNID	1,0000
Especificação: Painel para tv fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck. Espessura mínima de 45mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Fixação na parede sem parafusos Aparentes. Dimensões aproximadas: 1,30m x 2,10m x 0,045m (recepção)					
00004	000171	Mesa reta	C	UNID	11,0000
Especificação: Mesa reta fabricada em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck. Tampo e pés com espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Tampo dotado com um passa cabo de diâmetro de 60mm em poliestireno injetado de alto impacto preto. Sapatas niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem de altura. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,50m x 0,60m x 0,75m (vereadores, presidente, adm).					
00005	000172	Gaveteiro volante	C	UNID	11,0000
Especificação: Gaveteiro volante fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck e preto texturizado. Tampo com espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Frentes de gavetas em preto texturizado, corrediças telescópicas e puxadores alça preto. Fechadura frontal. Rodízios em nylon com trava. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 0,40m x 0,47m x 0,70m. (vereadores, presidente, adm).					
00006	000173	Armário baixo com uma prateleira interna	C	UNID	14,0000

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Especificação: Armário baixo com uma prateleira interna, fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck e preto texturizado. Tampo com espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Portas em preto texturizado, dobradiças com amortecimento e puxadores alça preto. Fechadura frontal. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 0,80m x 0,40m x 0,75m. (vereadores, Presidente, adm, reunião).

00007 000174 Prateleira suspensa C UNID 7,0000

Especificação: Prateleira suspensa fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck. Espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Sistema de fixação na parede feita através suportes invisíveis. Dimensões aproximadas: 1,40m x 0,30m x 0,030m. (vereadores, presidente, adm, reunião) (vereadores, presidente, adm, reunião).

00008 000175 Armário alto C UNID 2,0000

Especificação: Armário alto com uma prateleira interna fixa e quatro prateleiras internas ajustáveis. Fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck e preto texturizado. Tampo com espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Portas em preto texturizado, dobradiças com amortecimento e puxadores alça preto. Fechadura frontal. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 0,90m x 0,40m x 1,60m. (presidente, adm).

00009 000176 Arquivo para pasta suspensa com quatro gavetas C UNID 1,0000

Especificação: Arquivo para pasta suspensa com quatro gavetas. Fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck e preto texturizado. Tampo com espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Frontes de gavetas em preto texturizado, corrediças telescópicas e puxadores alça preto. Fechadura frontal. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 0,50m x 0,50m x 1,30m. (adm).

00010 000177 Mesa de reunião com 10 a 12 lugares C UNID 1,0000

Especificação: Mesa de reunião com 10 a 12 lugares fabricada em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck e preto texturizado. Tampo com espessura mínima de 45mm no amadeirado. Pés com espessura mínima de 45mm no preto. Saia frontal no preto. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Tampo dotado com uma caixa de tomadas preta. Sapatas niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem de altura. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 3,60m x 1,20m x 0,75m (sala reunião).

00011 000178 Painel para tv - sala de reunião C UNID 1,0000

Especificação: Painel para tv fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão nogal artezzano grann berneck. Espessura mínima de 45mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Fixação na parede sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,20m x 2,70m x 0,045m (sala de reunião)

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

00012 000179 Armário em L C UNID 1,0000

Especificação: Armário em L sob bancada composto por gaveteiro com quatro gavetas e seis de giro com prateleira interna. Móvel fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão cinza cristal texturizado. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Corrediças telescópicas, dobradiças com amortecimento e puxadores em perfil de alumínio. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,80m x 2,30m x 0,60m x 0,75m. (cozinha).

00013 000180 Armário despenseiro C UNID 1,0000

Especificação: Armário despenseiro sem portas composto por divisorias verticais e prateleiras, local para armazenar vassouras. Móvel fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão cinza cristal texturizado. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Pés cromados com 10cm de altura. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,80m x 0,55m x 2,0m (dml)

00014 000181 Mesa reta - sala de som C UNID 1,0000

Especificação: Mesa reta fabricado em madeira aglomerada com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão cinza cristal texturizado. Tampo e pés com espessura mínima de 30mm. Acabamento em perfil de pvc na mesma cor da peça. Tampo dotado com um passa cabo de diâmetro de 60mm em poliestireno injetado de alto impacto cinza. Sapatas niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem de altura. Sistema de fixação feita através do sistema minifix, que facilita a montagem e desmontagem da mesma sem danificar os móveis, sem parafusos aparentes. Dimensões aproximadas: 1,50m x 0,60m x 0,75m (sala de som).

00015 000185 Reforma do balcão existente no local (recepção) C UNID 1,0000

Especificação: Reforma do balcão existente no local (recepção), realização de corte de aproximadamente 30 cm e colagem de uma peça simples que soltou.

00016 000182 Poltrona giratória C UNID 12,0000

Especificação: Poltrona giratória operacional espaldar médio 38003 sre sl nylon 50 nylon/pu especificações técnicas detalhadas:
Encosto
Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.
Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à Coluna vertebral.
Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade Controlada de 45 a 50 kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em vinil, poliéster, space, cec-stilo, grid, mescla, politex, haven ou couro natural, fixado por Grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções.
A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava Mecânica no flange, na bitola "x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na peça plástica.
Assento
Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade Controlada de 45 a 50 kg/m³ e 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em vinil, poliéster, space, cec-stilo, grid, mescla, politex, haven ou couro natural, fixado por Grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento Zincado e parafusos phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava Mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Braços
Apoia braços sl e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em Formato de "l" fabricada em chapa de aço estrutural astm a36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, Com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical Em formato de "l" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 Mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no Flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

Mecanismo
Mecanismo com sistema reclinador do encosto (sre), de estrutura monobloco, soldado por processo mig em célula Robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca Com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto Com 20º de curso semicircular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do Encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de travamento do sre injetada em poliacetal na cor preta possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada Para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser Movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento Livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra onde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em poliacetal na cor preta. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em polipropileno copolímero injetado Na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone morse.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 50,80 mm de Diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, Bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com Acionamento por mola à gás din em 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, Quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone morse.

Base
Base giratória desmontável com aranha injetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro de 5 hastes, apoiada Sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na Estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em Poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço sae 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel Elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone morse.

Acabamento

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, Executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de Efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente Anclagem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência Química, w-eco, atendendo norma europeia rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada Média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à Temperatura de 200° c.

Dimensões aproximadas da cadeira:

Altura total da cadeira: 870-1065 mm profundidade total da cadeira: 690-830 mm largura total da cadeira: 690 mm Extensão vertical do encosto: 415 mm largura do encosto: 445 mm Profundidade da superfície do assento: 470 mm largura do assento: 480 mm Altura da superfície do assento: 435-550 mm•

Documentos que comprovam qualidade tecnica do produto. Ser apresentado juntamente com a proposta: laudo técnico emitido por ergonomista, conforme norma regulamentadora nr 17 – ergonomia – conforme redação Dada pela portaria/mtp nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da norma o produto. Atende com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela análise técnica e Emissão do documento supracitado; Certificado de conformidade com a norma abnt nbr 13962:2018 - emitido por organismo certificador de produto, Acreditado pelo inmetro; Certificado de conformidade com as normas abnt nbr iso 14020:2002 e abnt nbr iso 14024:2004 - emitido por Organismo certificador de produto, acreditado pelo inmetro (conforme pe-165 - rótulo ecológico para mobiliário e cadeiras De escritório).

Termo de garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na

Estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos Cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) Horas diárias, por pessoas com Um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de uso e conservação do produto; Plano de gerenciamento dos resíduos sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de destinação final De resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

Laudo para o compensado do assento:

Certificado fsc - forest stewardship council (conselho de manejo florestal); laudos para espuma: relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade; • relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;

Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima; documento para acabamento em peças metálicas com pintura:

Certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, emitido por ocp, com Avaliação em chapa sem solda: astm d2794; nbr 10443; astm d7091; astm d3363; nbr 11003; astm d3359; astm

D523 e nbr 10545; avaliação das normas nbr 8095 e nbr 8096 em chapa soldada, durante 408 horas, com resultados D0/t0 - ri 0; e, avaliação da norma nbr 8094 em chapa soldada, durante 1512 horas, com resultado d0/t0 – ri.

00017 000183 Poltrona aproximação espaldar C UNID 34,0000

Especificação: Poltrona aproximação espaldar médio 38007 siencosto Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.

Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à Coluna vertebral.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade Controlada de 45 a 50 kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em vinil, poliéster, space, cec-stilo, grid, mescla, politex, haven ou couro natural, fixado por Grampos com

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior Do encosto e por parafusos phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. Suporte do encosto fabricado em mola de aço sae 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm Largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas. A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no Flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto plástico. A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com Trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

Assento

Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura Média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade Controlada de 45 a 50 kg/m³ com 50 mm de espessura média.

Revestimento do assento em vinil, poliéster, space, cec-stilo, grid, mescla, politex, haven ou couro natural, fixado por Grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento Zincado e parafusos phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava Mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Braços

Estrutura do apoia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina cnc.

-apoio de braço fabricado em polipropileno copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos phillips.

Estrutura

-estrutura formada por tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, Curvada à frio, executado e calibrado por máquina cnc. Suporte do assento fabricado em tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina cnc.

-travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço sae 1020 com 4,76 mm de espessura.

-a união das travessas no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo mig em Célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

-assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

-sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti Tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Acabamento

-os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, Executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de Efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente Ancoragem da tinta.

-a tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência Química, w-eco, atendendo norma europeia rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com camada Média de 60 microns de espessura. Todas as

Peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° c.

Dimensões aproximadas da cadeira:

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Altura total da cadeira: 870 mm largura total da cadeira: 575 mm profundidade total da cadeira: 670 mm extensão vertical do encosto: 415 mm largura do encosto: 445 mm
Profundidade da superfície do assento: 470 mm largura do assento: 480 mm
Altura da superfície do assento: 470 mm.
Documentos que comprovam qualidade técnica do produto. Ser apresentado juntamente com a proposta:
• laudo técnico emitido por ergonomista, conforme norma regulamentadora nr 17 – Ergonomia – conforme redação
Dada pela portaria/mtp nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da norma o produto Atende; com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela análise técnica e Emissão do documento supracitado;
• certificado de conformidade com a norma abnt nbr 13962:2018 - emitido por organismo certificador de produto, Acreditado pelo inmetro;
• relatório de ensaio em conformidade com a norma abnt nbr 13962:2018 - emitido por laboratório, acreditado Pelo inmetro; • certificado de conformidade com as normas abnt nbr iso 14020:2002 e abnt nbr iso 14024:2004 - emitido por Organismo certificador de produto, acreditado pelo inmetro (conforme pe-165 - rótulo ecológico para mobiliário e cadeiras De escritório).
• termo de garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na Estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos Cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com Um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de uso e conservação do produto;
• plano de gerenciamento dos resíduos sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de destinação final De resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;
Laudo para o compensado do assento:
• certificado fsc - forest stewardship council (conselho de manejo florestal); laudos para espuma:
• relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
• relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
• relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima; documento para acabamento em peças metálicas com pintura:
• certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, emitido por ocp, com Avaliação em chapa sem solda: astm d2794; nbr 10443; astm d7091; astm d3363; nbr 11003; astm d3359; astm D523 e nbr 10545; avaliação das normas nbr 8095 e nbr 8096 em chapa soldada, durante 408 horas, com resultados D0/t0 - ri 0; e, avaliação da norma nbr 8094 em chapa soldada, durante 1512 horas, com resultado d0/t0 – ri.

00018 000184 Longarina espaldar C UNID 1,0000

Especificação: Longarina espaldar médio 38010 3 lugares sem braço encosto
-estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos.

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à Coluna vertebral.

- espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade Controlada de 45 a 50 kg/m³ com 44 mm de espessura média.
- revestimento do encosto em vinil, poliéster, space, cec-stilo, grid, mescla, politex, haven ou couro natural, fixado com Grampos com acabamento zincado.
- contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior Do encosto e por parafusos phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções.
- suporte do encosto fabricado em mola de aço sae 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm Largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas.
- a fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no Flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto plástico.
- a fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com Trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

Assento

- assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura Média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade Controlada de 45 a 50 kg/m³ com 50 mm de espessura média.
- revestimento do assento em vinil, poliéster, space, cec-stilo, grid, mescla, politex, haven ou couro natural, fixado com Grampos com acabamento zincado.
- contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com Acabamento zincado e parafusos phillips, auxiliando em futuras manutenções.
- a fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica No flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Nota: verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

Estrutura

- estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial sae 1010/1020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal, travessa fabricadas em chapa de aço sae 1020 fqd com 4,76 mm de espessura. Encaixe Cônico fabricado em chapa de aço sae 1010/1020 fqd com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do Tipo mig em célula robotizada formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico.
- pé lateral fabricado em tubo de aço industrial sae 1010/1020 redondo com 31,75mm de diâmetro e 1,50mm de espessura de Parede. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial sae 1010/1020 retangular 30x70mm com espessura da parede de 1,20mm unidos por solda do tipo mig em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico Na estrutura da longarina. - para longarinas de 4 e 5 lugares é adicionado pé central para aumentar sua resistência, fabricado na mesma especificação Dos pés laterais.
- sapata fixa na parte frontal do pé e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos Arredondados.
- sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira injetada em

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

Poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso Máximo de regulagem. Acabamento

-os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, Executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de Efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente Ancoragem da tinta.

-a tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência Química, w-eco, atendendo norma europeia rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada Média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à Temperatura de 200° c.

Dimensões aproximadas da cadeira:

Altura total da longarina: 900 mm profundidade total da longarina: 590 mm extensão vertical do encosto: 415 mm largura do encosto: 445 mm

Profundidade da superfície do assento: 470 mm largura do assento: 480 mm

Altura do piso até o assento: 465 mm largura do conjunto 2 lugares: 1015 mm largura do conjunto 3 lugares: 1540 mm largura do conjunto 4 lugares: 2060 mm largura do conjunto 5 lugares: 2600 mm documentos que comprovam

Qualidade técnica do produto. Ser apresentado juntamente com a proposta:

•laudo técnico emitido por ergonomista, conforme norma regulamentadora nr 17 – Ergonomia – conforme redação

Dada pela portaria/mtp nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da norma o produto

Atende; com a respectiva documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela análise técnica e

Emissão do documento supracitado;

•termo de garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na

Estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos

Cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com

Um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de uso e conservação do produto;

•plano de gerenciamento dos resíduos sólidos, com envio de no mínimo 03 (três)

Comprovantes de destinação final

De resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

Laudo para o compensado do assento:

•certificado fsc - forest stewardship council (conselho de manejo florestal); laudos para espuma:

•relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;

•relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;

•relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro, com avaliação da norma abnt nbr 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima; documento para acabamento em peças metálicas com pintura:

•certificado de conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, emitido por ocp, com Avaliação em chapa sem solda: astm d2794; nbr 10443; astm d7091; astm d3363; nbr 11003; astm d3359; astm

D523 e nbr 10545; avaliação das normas nbr 8095 e nbr 8096 em chapa soldada, durante 408 horas, com resultados D0/t0 - ri 0; e, avaliação da norma nbr

UF: MG
Município: PEDRA DO INDAIA
Entidade: CAMARA MUNICIPAL

Data: 10/10/2023 21:08:05
Folha: 10

PROCESSO LICITATÓRIO
RELAÇÃO DOS ITENS

Número do Processo: 000003/2023 Modalidade: Pregão Sequencial: 000002
Data: 27/09/2023 Inciso: Tipo de Apuração: Menor Preço - Item
Comissão de Licitação: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Portaria 04 2023 **Processo de Registro de Preços**
Entrega: 25/10/2023 13:30:00 Abertura: 25/10/2023 13:30:00 Proposta: 25/10/2023 13:30:00
Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

8094 em chapa soldada, durante 1512 horas, com resultado d0/t0 – ri.
